



kramerALLRAD

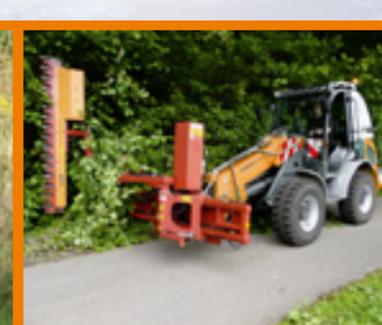


Wenn's drauf ankommt ...

Die Kramer Lader für mehr Effizienz in der Kommune.

Für jede kommunale Aufgabe gerüstet. Die multifunktionalen Kramer Lader.

Die Kramer Lader sind echte Leistungsträger für die Kommune. Das erkennt man 365 Tage im Jahr. Egal, bei welchem Wetter. Egal, bei welchem Einsatz. Ein Kramer ist für alles bestens gerüstet. Das macht ihn zur idealen Maschine für den kommunalen Einsatz. Egal, ob Baumschnitt, Mähen von öffentlichen Rasenflächen, Straßenreinigung im Sommer – sowie Schneeräumen, Salzstreuen und Salzverladen im Winter. Wenn's drauf ankommt ... Dann setzen Gemeinden, Bauhöfe oder Behörden am besten auf die Multitalente von Kramer.



Einer für alles. Alles für einen optimalen Arbeitseinsatz.

Jede Gemeinde oder Verwaltung hat ihre eigenen Arbeitsschwerpunkte. Darum gibt es für jeden Einsatz und Bedarf in der Kommune den optimalen Kramer und das perfekte Anbauwerkzeug. Möglichkeiten gibt's mehr als genug. Sie müssen sie nur nutzen. Flexibilität im Einsatz und niedrige Betriebskosten sind weitere Pluspunkte unseres offenen Maschinenkonzepts.

Frontanbaugeräte

- Standardschaufel
- Stapleinrichtung
- Leichtgutschaufel
- Superleichtgutschaufel
- Greiferschaufel
- Seitenschwinkschaufel
- Hochkippschaufel
- Materialschieber
- Ast- und Wallheckenschere
- Sichelmäher
- Frontanbaumulcher
- Auslegermulcher
- Kehrmaschine
- Hochdrucksprühanlage
- Frontaufreisser
- Erdbohrer
- Grabenfräse
- Asphaltfräse
- Betonmischschaufel
- Schneeräumschild
- Schneefrässchleuder
- Arbeitsplattform
- u.v.m.

Heckanbaugeräte

- Anhänger
 - Auflaufgebremst
 - Druckluftgebremst
 - Kugelkopf oder Zugmaul
 - Kipperhydraulik
- Salzstreuer
 - Elektrisch
 - Hydraulisch



Praktische Arbeitsplattform. So arbeitet man in der Gemeinde auf höchster Ebene.

Bei den vielseitigen Aufgaben von Bauhöfen und Kommunen sind die Kramer Lader ganz in ihrem Element. Dank der Arbeitsplattform können Sie ohne Probleme Arbeiten in großer Höhe erledigen. Egal, ob es der Wechsel von Glühbirnen in Straßenlaternen ist, das Auf- und Abhängen der Weihnachtsdekoration oder Ausbesserungsarbeiten an Gebäudefassaden. Mit einem Kramer und der passenden Arbeitsplattform ist Ihre Kommune immer ganz auf der Höhe der Zeit. Heute und morgen.



TECHNISCHE DATEN ARBEITSPLATTFORM

Standflächenbreite/-tiefe	1.600/1.000 mm
Max. Nutzlast	300 kg (250 kg*)
Max. Personen	2
Gewicht	280 kg

MAX. ARBEITSHÖHE

TYP

380/750	5.665 mm
480/580/850	5.850 mm
680/950	5.870mm
780/1150	6.050 mm
750T	7.260 mm
680T	7.290 mm
880	6.380 mm

* nur bei 750T

Kommunalorange und Warnstreifen. Mit Sicherheit weit sichtbare Unterschiede im Einsatz.

Auch wenn das mit dem Farbe bekennen manchmal so eine Sache ist, mit den Kramer Ladern in Kommunalorange RAL 2011 liegen Sie in der Öffentlichkeit immer richtig. Zusätzliche Sichtbarkeit bieten rot/weiße Warnstreifen, die auch in der Dunkelheit für zusätzliche Sicherheit im Straßenverkehr sorgen. Aber auch sonst wird Sie ein Kramer Lader mit seinem Leistungsspektrum überzeugen.



Einleuchtende Argumente für einen Kramer Lader:

- Warnstreifen nach DIN 30710
- Erfüllt die Vorschriften nach §52, Abs. 4.1 StVZO
- Optimal im Streu- und Winterdienst
- Erhöhte Sicherheit für Fahrer und Maschine bei Strassenfahrten, vor allem in der Nacht



Optimale Bereifung. Das macht einen Kramer fit für jedes kommunale Terrain.

Was im Motorsport schon lange gilt, gilt auch im kommunalen Bereich. Die richtige Reifenwahl ist längst zu einem zentralen Erfolgsfaktor geworden. Die Bereifung lässt sich optimal auf das Einsatzgebiet abstimmen, wofür eine Vielzahl an Profilen, Reifengrößen und Konstruktionsarten zur Verfügung stehen. Denn die richtige Bereifung hat eine unmittelbare Auswirkung auf das Handling und die Agilität der Maschine und spart Zeit.

Reife Vielfalt, reife Leistung: Die Vielfalt der Bereifungen.



Mehrzweckprofil

- Radialbereifung, richtungsunabhängig
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- gute Traktion
- besonders geeignet in Sand und Kies
- gutes Widerstandsvermögen



Schneeketten machen einen Kramer zum echten Schneekönig:

- Zulassung nach Ö-Norm 5119 und TÜV
- Zuverlässiges Befestigungssystem für extremste Bedingungen
- Einfache Spannung durch seitliche Kette und Anziehebel
- Die hohe Anzahl von Diamant-Struktur-Elementen sorgt für kontinuierlichen Grip



Kommunalprofil

- Radialbereifung, richtungsunabhängig
- für Einsätze auf und abseits der Straße
- geräuschoptimiert
- hohe Laufleistung
- sehr gute Winterdiensttauglichkeit



Industrieprofil

- Radialbereifung mit Stahlgürtel, richtungsunabhängig
- gute Traktion bei Arbeiten im losen Untergrund
- gute Selbstreinigung
- sehr große Seitenfestigkeit
- sehr hohe Laufleistung vor allem bei Einsatz auf hartem und aggressiven Untergründen

weitere Profile auf Anfrage verfügbar.

Winterdienst optimiert. Schnee, Salz und mieses Wetter lassen einen Kramer völlig kalt.

Ob Schneeräumschild, Salzstreuer oder Materialschieber – auch im Winterdienst bieten die Kramer Maschinen vielfältige Lösungen für ihre kommunalen Winterarbeiten. Dank der Allradlenkung ist auch im Winter höchste Wendigkeit auf engstem Raum garantiert. Und das vielleicht Beste an den Kramer Ladern ist der werkseitige Korrosionsschutz, der die Lebensdauer der Maschine steigert und einen hohen Wiederverkaufswert garantiert. Nicht umsonst haben die Lader von Kramer einen heimlichen Spitznamen: Man nennt sie auch Schneekönige.



Im Winterdienst einfach unverzichtbar:

- Beheizbare Kabine, großzügiger Innenraum sowie ideale Sicht auf das Arbeitsumfeld und die jeweiligen Anbaugeräte bieten dem Fahrer besonders im Winter einen ausgesprochenen Bedienkomfort und maximale Sicherheit
- Angepasste Anbaugeräte für maximale Leistung im Räumeeinsatz
- Optionale Schneeketten zugelassen nach Ö-Norm 5119 und TÜV
- Sitzheizung
- Rückspiegelheizung außen
- Kraftstoffvorwärmung
- Hydraulikölvorwärmung
- Zusatzheizung inkl. Motorvorwärmung, programmierbar
- LED Arbeitsscheinwerfer
- Rundumkennleuchte

Spezieller Korrosionsschutz. Das garantiert hohe Wertbeständigkeit für viele Jahre.

Wer in eine neue kommunale Arbeitsmaschine investiert, will sich keine Gedanken über Korrosion machen, sondern 365 Tage im Jahr einfach arbeiten. Kramer bietet deswegen alle Lader mit einem speziellen 2fachen Korrosionsschutz gegen aggressive Stoffe, wie Streusalz an. Die erste Schicht dient als temporärer Korrosionsschutz. Die zweite Schicht ist chemisch resistent und somit speziell für den Einsatz in aggressiven Medien entwickelt. Die Schutzschicht bleibt auch nach vollständigem Austrocknen elastisch, neigt nicht zu Rissen und verhindert somit die Unterwanderung mit Wasser. Sie sehen, ein Kramer Lader bietet hohe Wertbeständigkeit serienmäßig.



Rostet nicht, auch wenn er mal rastet:

- Werksseitiger 2fach Korrosionsschutz
- Speziell für den Einsatz in aggressiven Medien
- Glasklare Beschichtung garantiert Farbechtheit über viele Jahre
- Zusätzlicher hitzebeständiger Korrosionsschutz des Motors



Werksseitiger Korrosionsschutz

Behandelte Bauteile

- Schrauben im Einstiegsbereich
- alle elektrischen Steckverbindungen, Masseanschlüsse und Crimpungen
- Elektrische Verbindungsteile des Kraftstofftankgebers

Trennfugen der Flanschflächen

- Bei den Flanschflächen (2) werden die Trennfugenränder (1) nach der Montage mit Schutzbeschichtung behandelt



Powerflow Leistungshydraulik. Optimaler Krafteinsatz kennt keine Grenzen.

Die Arbeitshydraulik erlaubt feinfühliges Arbeiten bei geringen Bedienkräften und niedrigem Geräuschpegel in der Kabine. Zusätzlich sorgt der serienmäßige 3. Steuerkreis mit Dauerfunktion für effiziente und komfortable Bedienung von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten. Passend dimensionierte Zylinder, effiziente Strömungsverhältnisse und angepasste Fördermengen ermöglichen schnelle Arbeitszyklen.

Die **powerflow** Option ermöglicht den Antrieb von Frontbaugeräten mit separatem Ölmotorantrieb, wie beispielsweise Schneefrässchleuder, Mulcher oder Asphaltfräsen. Der hierfür benötigte zusätzliche Volumenstrom wird direkt an die Anbaugeräte befördert und deckt den Leistungsbedarf ab. Mit powerflow steht dem Einsatz von kraftvollen Anbaugeräten nichts mehr im Wege.

powerflow 



Vielseitigkeit fix eingebaut:

- 1 Die **powerflow** Leistungshydraulik zum kraftvollen Antrieb von Anbaugeräten mit erhöhtem Leistungsbedarf. Inklusive doppelwirkenden Zusatzsteuerkreis für Zustellbewegung. (optional)
- 2 Der groß dimensionierte Hydraulikölkühler ist für hohe Leistung im Dauereinsatz ausgelegt.

Volumenströme:

- 60 l/min Volumenstrom vorne (350)
- 75 l/min Volumenstrom vorne (1245)
- 80 l/min Volumenstrom vorne (550, 650)
- 115 l/min Volumenstrom vorne (380, 480, 580)
- 120 l/min Volumenstrom vorne (680, 680T, 780)
- 140 l/min Volumenstrom vorne (880)
- 150 l/min Volumenstrom vorne (4407, 5507, 5509)

Hydraulischer Schnellwechsler
(serienmäßig)

Erhöhte Flexibilität durch effizienten
3. Steuerkreis (serienmäßig)



Anhängekupplung mit Traktorzulassung.

Mit der hängen die Kramer Lader selbstfahrende Arbeitsmaschinen ab.

Die höhenverstellbare Anhängerkupplung macht die Kramer Lader zu einer perfekten Zugmaschine. Mit der Traktorzulassung ist eine uneingeschränkte Teilnahme am öffentlichen Straßenverkehr möglich. Die Vorteile sind schnell aufgezählt: Die Kramer Lader bieten bis zu 14 Tonnen Anhängelast*, so können Anbaugeräte, Maschinen und Material kostensparend mittransportiert werden. So amortisiert sich die Anhängerkupplung schnell. Lässt Sie nicht hängen, sondern packt viel mehr an.



Klappbare Gabelzinken ermöglichen Fahrten auf öffentlichen Straßen. In dieser Transportstellung wird das zulässige Maß von 3.500 mm von Lenkradmitte zur Fahrzeugvorderkante eingehalten.

Die höhenverstellbare Anhängerkupplung macht die Kramer Lader zu flexiblen und leistungsstarken Zugmaschinen in der Kommune.

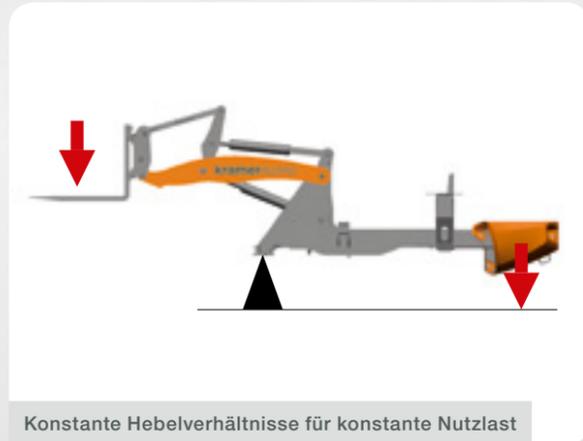
	Kupplungstyp	Anhängelast ungebremst kg	Anhängelast gebremst kg	Anhängelast mit Druckluftbremsanlage kg
MAXIMALE ZULÄSSIGE ANHÄNGELASTEN				
350	Bolzen / Kugelkopf	400	1.750 / 1.750	-
550	Bolzen / Kugelkopf	750	3.500 / 2.500	-
650	Bolzen / Kugelkopf	750	3.500 / 2.500	-
380	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	-
480	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	-
580	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	-
680	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	14.000 / -
780	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	-
880	Bolzen	750	8.000	13.500
680T	Bolzen / Kugelkopf	750	8.000 / 3.500	14.000 / -

* Die Bestimmungen und Gesetze der jeweiligen Länder und Regionen müssen eingehalten werden.

Des Laders Kern. Das Prinzip des Erfolgs.

Dank dem ungeteilten Rahmen kommt es bei den Kramer Ladern auch bei vollem Lenkeinschlag zu keiner Verschiebung des Schwerpunktes und die Nutzlast bleibt konstant.

Die serienmäßige Allradlenkung garantiert zudem eine extrem hohe Wendigkeit. Selbst bei engen Kurvenradien und unebenem Gelände bleiben die Kramer Lader mit allen vier Rädern am Boden der Tatsachen – und spielen ihre Vorzüge auf engstem Raum voll aus.



Ungeteilter Rahmen und Allradlenkung:

- Hervorragende Standsicherheit, da der Schwerpunkt durch Lenkbewegungen nicht verändert wird
- Größte Sicherheit in unebenem Gelände
- Konstant hohe Nutzlast bei vollem Lenkeinschlag
- Ausgezeichnete Wendigkeit dank Allradlenkung
- Kürzere Verfah- und Taktzeiten dank großem Lenkwinkel
- Für sichere Straßenfahrt mit optionaler Vorderachslenkung
- Schonung des Untergrunds durch frei abrollende Räder und niedriges Betriebsgewicht



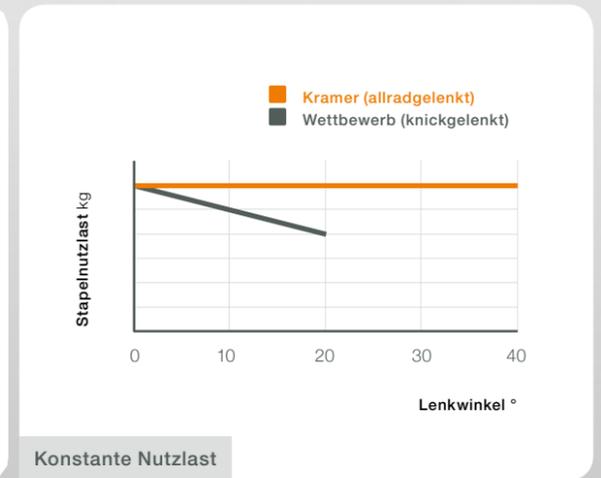
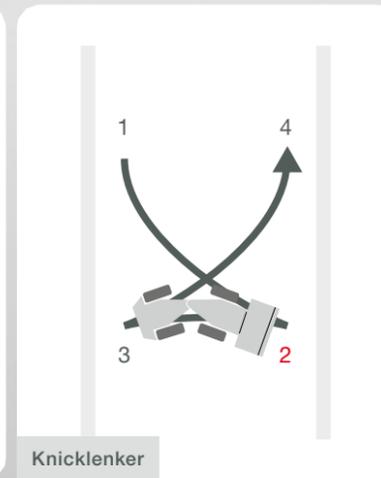
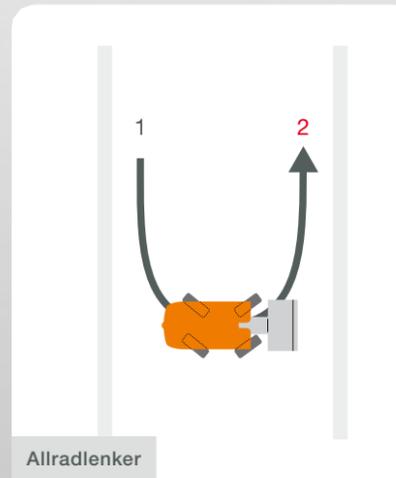
1



2



3



Drei Lenkarten für Leistung aus der besten Position:

1 Die Allradlenkung von Kramer:
Volle Wendigkeit und Kraft auf kleinster Fläche.

2 Vorderachslenkung:
Zugmaschinen-Feeling und volle Sicherheit.

3 Hundeganglenkung:
Die Präzisionssteuerung für beengte Raumverhältnisse.

	Allradlenkung	Vorderachslenkung	Hundeganglenkung
350	●	-	-
550	●	○	-
650	●	○	-
750 / 850	●	-	-
950 / 1150	●	-	-
380 / 480 / 580	●	○	○
680 / 780	●	○	○
880	●	●	○
680T	●	○	○
750T	●	-	-

● Standard ○ Optional

	Allradlenkung	Vorderachslenkung	Hundeganglenkung
1245	●	-	-
2506	●	○	○
3007	●	●	●
3507	●	●	●
4407	●	●	●
5507	●	●	●
5509	●	●	●

● Standard ○ Optional

Arbeitseinsatz ohne Limits. Mit der Entscheidung für einen Kramer wird das zum Kinderspiel.

Eine Stadtverwaltung hat es heutzutage nicht immer leicht, latent angespannte Budgets stehen dem Wunsch der Bürger gegenüber, die gewohnte Leistung wie bisher von der Kommune zu bekommen. Umso wichtiger ist es, die richtigen Entscheidungen bei der Neuanschaffung von Arbeitsmaschinen zu treffen. Die Kramer Radlader warten hier mit überzeugenden Werten auf. Denn auch bei Wartung, Service und Werterhaltung werden Sie die Kramer Radlader überzeugen. Mit den Kramer Radladern geht in ihrer Gemeinde mehr voran. Das versprechen wir Ihnen.



„Fällt auf – nicht um“.

Dank dem bewährten ungeteilten Rahmen und der Allradlenkung überzeugen die Kramer Radlader durch ihre Standsicherheit.

Dies sorgt für erhöhte Sicherheit und konstante Nutzlast unabhängig von Lenkbewegungen.

Seine Effizienz kommt dem Gemeindebudget entgegen: Reduzierte Betriebskosten durch optimales Leistungsgewicht und kompakte Abmessungen.

Einer der besten Arbeitsplätze in der Kommune: Ermüdungsfreies Arbeiten dank der geräumigen und ergonomischen Komfortkabine.

Mehr Flexibilität durch dritten Steuerkreis für hydraulische Anbaugeräte und optionale **powerflow** Leistungshydraulik.

Einfach schneller arbeiten: Dank hydraulischem Schnellwechselsystem und parallel geführter Ladeanlage.



Fahrspaß ohne Limits: Dank EG-Traktorenzulassung mit Last oder Anhänger auf den Straßen unterwegs. Ohne weiteren Bürokratieaufwand.

Standfeste Argumente: Sicherheit und Zeitgewinn durch ungeteilten Rahmen und Allradlenkung für mehr Standsicherheit und Wendigkeit.

Effiziente Leistungssteigerung. Das schont auch ihr Gemeindebudget.

Arbeitsleistung rauf, Kosten runter. In diesem Spannungsfeld bewegen sich nicht nur viele Gemeinden, sondern auch die Teleradlader von Kramer, die mit hohem Leistungspotential überzeugen – vor allem dank ihrer extremen Hubhöhen und der kompakten Bauweise. So können Transportfahrzeuge mit hohen Ladekanten problemlos beladen werden oder Waren und Güter einfach hoch gestapelt werden.



Bringen die Kommune auf Hochtouren.

Alles immer voll im Griff, denn dank leistungsfähiger Hydraulik können sie jederzeit gezielt und feinfühlig eingreifen. Mit einer maximalen Ausschütthöhe von über 4 m kann die Last punktgenau und sicher platziert werden.

Gut gebaut für jeden kommunalen Einsatz: Die Teleradlader von Kramer sind Radlader, Multifunktionsmaschinen, Arbeitsbühnen und Stapler in einem.

Gewaltig mehr in der Gemeinde erreichen: Ein sattes Plus an Reichweite, Stapel- und Schütthöhe, beispielsweise für das Beladen eines Lastwagens.

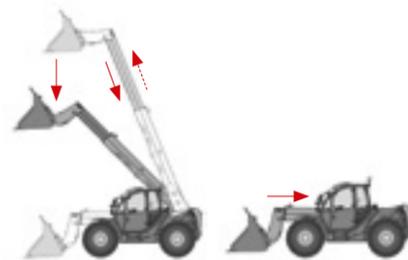
Offen für jede Herausforderung: Das praktische Kramer Schnellwechselsystem spart außerdem Zeit und Mühe. Auch Anbaugeräte von vorhergehenden Bauweisen können problemlos genutzt werden.



Einen Kramer wirft nichts aus der Bahn: Ungeteilter Rahmen für konstante Nutzlast und Standsicherheit; Allradlenkung für höchste Wendigkeit.

Neue Arbeitsperspektiven. Mit den Kramer Teleskopladern beginnt eine neue Zeit der Effizienz.

Die Kramer Teleskoplader verändern die kommunalen Arbeitsperspektiven im Alltag nachhaltig: smart handling, dynamischer Allradantrieb, kompakte Abmessungen, kraftvolle Hydraulik, unschlagbare Wendigkeit und Geländegängigkeit, geringes Einsatzgewicht und nicht zuletzt der Fahrspaß. Diese Arbeitsmaschinen markieren eine neue Ära in der Bauhofwirtschaft. Und nicht nur dort.



Vorteile:

- smart handling führt automatisch zwei Arbeitsschritte parallel aus, was die Effizienz des Ladesyklus steigert und den Fahrer entlastet.
- Der Arbeitsfluss wird in keiner Situation durch eine Abschaltung der hydraulischen Funktionen unterbrochen.
- Maximaler Schutz für Fahrer und Maschine da T-Arm beim Schieben im Material immer komplett eingefahren ist.



Vorteile:

- Exakte Positionierung von Paletten möglich.
- Der Arbeitsfluss wird in keiner Situation durch eine Abschaltung der hydraulischen Funktionen unterbrochen.
- Maximaler Schutz für Fahrer und Maschine, auch bei großen Hubhöhen.

1. Schaufelmodus*

Beim Absenken der Ladeanlage wird diese automatisch einteleskopiert. Sie ist so ausgelegt, dass die Maschine auch bei maximaler Nutzlast nicht in den Überlastbereich kommt. Das Einteleskopieren kann dabei mit dem Joystick bis zum Erreichen der Überlastgrenze übersteuert werden.

* für Details siehe Betriebsanleitung des Fahrzeugs

2. Stapelmodus

Beim 2506 ist die automatische Funktion auf die Funktion „Senken“ begrenzt. So kann das Material schneller und sicherer an die gewünschte Position transportiert werden.

Schnell für neue kommunale Aufgaben bereit: Das hydraulische Schnellwechselsystem spart Zeit, bringt Sicherheit und verbessert den Arbeitsfluss.

Sicher und effizient: Das Fahrerassistenzsystem smart handling erfüllt nicht nur die Sicherheitsnorm EN 15000 (Schutz gegen das Kippen der Maschine in Längsrichtung), sondern unterstützt auch den Fahrer aktiv durch die automatische Ausführung der Hydraulikfunktionen.

Die Zukunft im Blickpunkt: Geringes Einsatzgewicht, ergonomische Joystickkonsole und eine Komfortkabine mit 360° Panoramasicht.

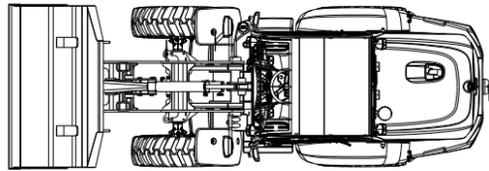


Drei Lenkarten und hohe Wendigkeit. Das ist Beweglichkeit der Extraklasse – und immer aus der idealen Position zu arbeiten, bringt höchste Produktivität.

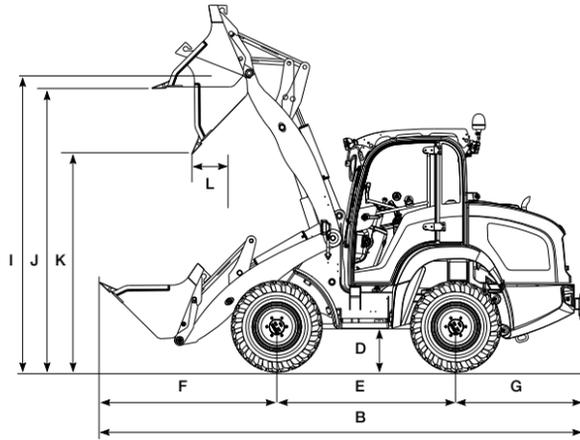
Der kommunale Antrieb zur Höchstleistung: Der hydrostatische Allradantrieb mit Inch-Bremspedal entwickelt maximale Power, die dank der großen Bodenfreiheit und Geländegängigkeit genutzt werden kann, wo immer sie gebraucht wird.

Technische Daten.

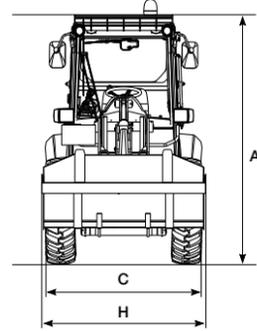
350 550 650



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Draufsicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Seitenansicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)

350 550 650

ABMESSUNGEN

	350	550	650
A Höhe mm	1.980	2.380	2.390
B Länge mm	4.080	4.950	4.950
C Breite* mm	1.177	1.566	1.595
D Bodenfreiheit mm	240	270	280
E Radstand mm	1.525	1.850	1.850
F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1.360	1.780	1.780
G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1.195	1.320	1.320
H Schaufelbreite mm	1.250	1.650	1.650
I Schaufeldrehpunkt mm	2.800	3.040	3.050
J Überladehöhe mm	2.690	2.890	2.900
K Schütthöhe mm	2.260	2.320	2.330
L Schüttweite mm	165	300	300
Stapelhöhe mm	2.690	2.820	2.830
Wenderadius Reifen mm	1.950	2.700	2.700

* mit Serienbereifung

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Entscheidend ist ausdrücklich die vertragliche Vereinbarung.

350

550

650

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	0,35–0,55	0,55–1,10	0,65–1,10
Gewicht kg	1.670/1.720*	3.450/3.600*	3.800
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch

MOTOR

Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart	3TNV88/3TNV84T	4TNV88	4TNV88
Leistung kW/PS (Option)	23/31 (27/37)	35/48	35/48
Max. Drehmoment Nm bei U/min	107 bei 1.560 124 bei 1.560 (Option)	136,3 bei 1.680	136,3 bei 1.680
Hubraum cm ³	1.642/1.496 (Option)	2.190	2.190
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG* 2004/26 EG		

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe		
Geschwindigkeit km/h	0–20	0–20, (0–30 Option)	0–20, (0–30 Option)
Achsen	Achsträger/Stahlguss mit Radnabenmotoren	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel °	14	16	±8
Differentialsperre	hydraulisches Differential (Option)	100 % (Option)	100 % Sperrwert zuschaltbar
Betriebsbremse	Hydrostatisch	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydr. betätigt	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse
Standardbereifung	28 x 9,00-15	10,5-18	12,0-18

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	Hydr. Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option)	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil
Lenkpumpe	Doppelwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung		
Lenkzylinder	2 x 38	2 x 38	2 x 38
Max. Lenkeinschlag °			
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung l/min	20, 40 (Option), 60 (Opt.)	56, 90 (Option)	56, 90 (Option)
Druck bar	240	235	235

KINEMATIK

Bauart	Z-Kinematik mit optimierter Parallelführung	Parallelkinematik	Parallelkinematik
Hubkraft/Reißkraft kN	12,9/13,1	32,5/28	32,5/28
Hubzylinder Heben/Senken sec	6,0/4,3	4,8/3,2	4,8/3,2
Einkippen/Auskippen sec	2,4/1,5	2,1/2,0	2,1/2,0
Rück-/Auskippwinkel °	40/45	45/42	45/42
Kipplast (Standardschaufel) kg	1.250	1.980	2.340
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	750	1.600	1.750
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	560	1.200	1.310
Schürftiefe mm	40	65	55

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-/Hydrauliktank l	30/40	60/58	60/58
-----------------------------	-------	-------	-------

SCHALLEMISSIONEN

Entsprechend 2000/14/EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

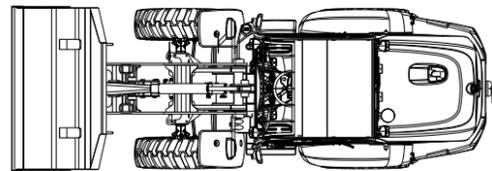
Betriebsspannung V	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	72/55	72/55	74/55
Anlasser kW	2,3	2,3	2,3

* Kabine

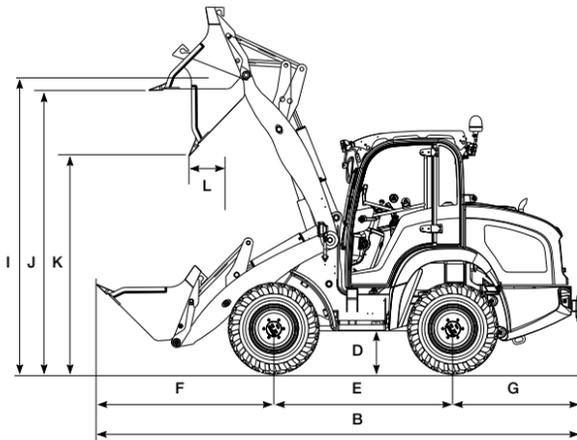
Für Serienausstattung und Optionen wenden Sie sich bitte an unseren Kramer Vertriebspartner.

Technische Daten.

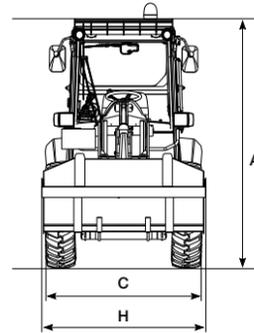
750 850 950 1150



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Draufsicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Seitenansicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)

	750	850	950	1150
ABMESSUNGEN				
A Höhe mm	2.480	2.510	2.650	2.700
B Länge mm	4.840	5.040	5.360	5.800
C Breite* mm	1.720	1.720	1.890	1.890
D Bodenfreiheit mm	300	300	325	375
E Radstand mm	1.920	1.920	2.050	2.150
F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1.570	1.770	1.880	2.170
G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1.350	1.350	1.430	1.480
H Schaufelbreite mm	1.750	1.850	1.950	2.150
I Schaufeldrehpunkt mm	3.065	3.250	3.270	3.500
J Überladehöhe mm	2.915	3.100	3.120	3.285
K Schütthöhe mm	2.400	2.500	2.520	2.720
L Schüttweite mm	750	660	750	660
Stapelhöhe mm	2.800	3.000	3.010	3.330
Wenderadius Reifen mm	2.550	2.550	2.780	2.850

* mit Serienbereifung

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Entscheidend ist ausdrücklich die vertragliche Vereinbarung.

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	0,75 – 1,15	0,85 – 1,30	0,95 – 1,60	1,15 – 1,80
Gewicht* kg	4.200	4.500	4.700	5.900
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch

MOTOR

Fabrikat	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/Bauart	D 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	D 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt
Leistung kW/PS (Option)	45/61	45/61	55/75	55/75
Max. Drehmoment Nm bei U/min	210 bei 1.700	210 bei 1.700	257 bei 1.600	257 bei 1.600
Hubraum cm ³	3.620	3.620	3.619	3.619
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG* 2004/26 EG			

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal			
Geschwindigkeit km/h	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)
Achsen	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel °	22	22	22	22
Differentialsperre	45 % Sperrwert zuschaltbar	45 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar
Betriebsbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse
Feststellbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse
Standardbereifung	12,5-18	12,5-20	14,5-20	405/70-24

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung			
Lenkpumpe	Arbeitspumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung			
Max. Lenkeinschlag °	2 x 40	2 x 40	2 x 40	2 x 40
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung l/min	50	71	71	84
Druck bar	210	210	210	250

KINEMATIK

Bauart	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik
Hubkraft/Reißkraft kN	31/29	40/35	40,6/38,9	48,4/43,7
Hubzylinder Heben/Senken sec	5,5/3,0	5,5/3,7	6,1/4,5	5,8/4,4
Einkippen/Auskippen sec	2,7/3,3	2,8/3,3	2,7/3,3	2,6/2,8
Rück-/Auskippwinkel °	50/45	50/45	50/45	50/45
Kipplast (Standardschaufel) kg	3.000	3.200	3.420	4.140
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	1.900	2.000	2.100	2.900
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	1.430	1.500	1.550	2.170
Schürftiefe mm	50	60	53	50

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-/Hydrauliktank l	60/64	60/64	60/64	60/64
-----------------------------	-------	-------	-------	-------

SCHALLEMISSIONEN

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung V	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	72/95	72/95	72/95	72/95
Anlasser kW	2,3	2,3	2,3	2,3

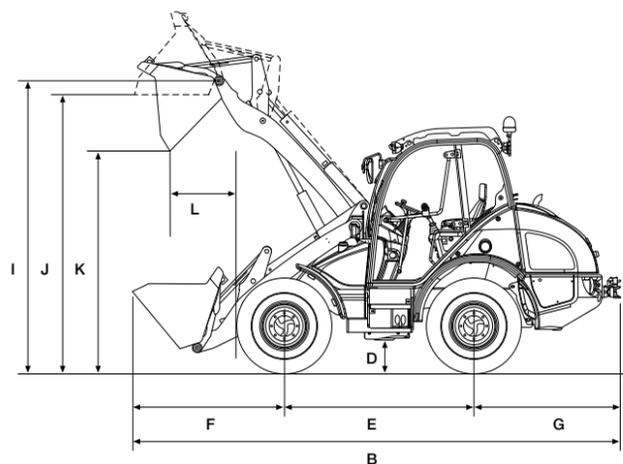
* Fahrzeuggewicht in Basisausstattung mit Standardschaufel

Für Serienausstattung und Optionen wenden Sie sich bitte an unseren Kramer Vertriebspartner.

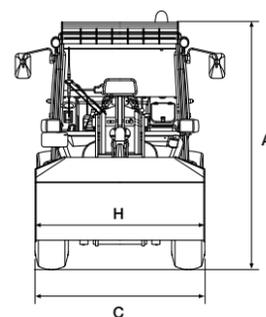
	750	850	950	1150
BETRIEBSDATEN				
Schaufelinhalt m ³	0,75 – 1,15	0,85 – 1,30	0,95 – 1,60	1,15 – 1,80
Gewicht* kg	4.200	4.500	4.700	5.900
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
MOTOR				
Fabrikat	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/Bauart	D 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	D 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zylinder-Reihenmotor wassergekühlt
Leistung kW/PS (Option)	45/61	45/61	55/75	55/75
Max. Drehmoment Nm bei U/min	210 bei 1.700	210 bei 1.700	257 bei 1.600	257 bei 1.600
Hubraum cm ³	3.620	3.620	3.619	3.619
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG* 2004/26 EG			
KRAFTÜBERTRAGUNG				
Fahrtrieb	Stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal			
Geschwindigkeit km/h	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)	0 – 20, (0 – 30 Option)
Achsen	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel °	22	22	22	22
Differentialsperre	45 % Sperrwert zuschaltbar	45 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar
Betriebsbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse	Hydr. Scheibenbremse
Feststellbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse
Standardbereifung	12,5-18	12,5-20	14,5-20	405/70-24
LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK				
Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung			
Lenkpumpe	Arbeitspumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung			
Max. Lenkeinschlag °	2 x 40	2 x 40	2 x 40	2 x 40
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung l/min	50	71	71	84
Druck bar	210	210	210	250
KINEMATIK				
Bauart	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik
Hubkraft/Reißkraft kN	31/29	40/35	40,6/38,9	48,4/43,7
Hubzylinder Heben/Senken sec	5,5/3,0	5,5/3,7	6,1/4,5	5,8/4,4
Einkippen/Auskippen sec	2,7/3,3	2,8/3,3	2,7/3,3	2,6/2,8
Rück-/Auskippwinkel °	50/45	50/45	50/45	50/45
Kipplast (Standardschaufel) kg	3.000	3.200	3.420	4.140
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	1.900	2.000	2.100	2.900
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	1.430	1.500	1.550	2.170
Schürftiefe mm	50	60	53	50
FÜLLMENGEN				
Kraftstoff-/Hydrauliktank l	60/64	60/64	60/64	60/64
SCHALLEMISSIONEN				
Entsprechend 2000/14/EG				
ELEKTRISCHE ANLAGE				
Betriebsspannung V	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	72/95	72/95	72/95	72/95
Anlasser kW	2,3	2,3	2,3	2,3

Technische Daten.

380 680 480 780 580 880



Mit Standardschaufel und Standardbereifung



Mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)

380 480 580 680 780 880

ABMESSUNGEN

A Höhe mm	2.450	2.480	2.480	2.640	2.680	2.950
B Länge mm	5.080	5.280	5.410	5.710	5.800	6.550
C Breite* mm	1.720	1.780	1.780	1.920	1.970	2.240
D Bodenfreiheit mm	300	330	330	350	390	450
E Radstand mm	2.020	2.020	2.020	2.150	2.150	2.300
F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1.570	1.710	1.900	1.940	2.030	2.500
G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1.490	1.490	1.490	1.620	1.620	1.750
H Schaufelbreite mm	1.750	1.850	1.950	2.050	2.150	2.300
I Schaufeldrehpunkt mm	3.065	3.250	3.250	3.285	3.450	3.780
J Überladehöhe mm	2.915	3.100	3.050	3.050	3.200	3.530
K Schütthöhe mm	2.400	2.500	2.500	2.500	2.650	2.900
L Schüttweite mm	650	660	650	750	660	820
Stapelhöhe mm	2.800	3.000	3.000	3.000	3.200	3.470
Wenderadius Reifen mm	2.900	2.900	2.900	2.950	2.950	3.450

* mit Serienbereifung

380 480 580 680 780 880

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	0,75–1,15	0,85–1,30	0,95–1,50	1,05–1,60	1,15–1,80	1,50–2,50
Gewicht kg	4.300	4.900	4.920	5.650	6.100	8.400
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch

Fabrikat	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/Bauart	D 2011 L04 Reihenmotor	D 2011 L04 Reihenmotor	D 2011 L04 Reihenmotor	D 2011 L04 Reihenmotor	D 2011 L04 Reihenmotor	TCD 2012 L04 2V, 4-Zylinder-Turboreihenmotor
Leistung kW/PS (Option)	45/61	45/61	55/75	55/75	55/75	88/120
Max. Drehmoment Nm bei U/min	210 bei 1.700	210 bei 1.700 257 bei 1.600 (Option)	257 bei 1.600	257 bei 1.600	257 bei 1.600	420 bei 1.500
Hubraum cm ³	3.620	3.620	3.619	3.619	3.619	4.038
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG * 2004/26 EG					

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal					
Geschwindigkeit km/h (Option)	0–20 (0–30, 0–35)	0–20 (0–30, 0–40)	0–20 (0–30, 0–40)	0–20 (0–30, 0–40)	0–20 (0–30, 0–35)	0–20 (0–30, 0–35)
Achsen	Planeten-Lenkachse. Vorderachse starr am Rahmen fest verschraubt, Hinterachse pendelnd					
Gesamtpendelwinkel °	22		22		18	
Differentialsperre	Selbstsperr-differential	Selbstsperr-differential	Selbstsperr-differential	100 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar	100 % Sperrwert zuschaltbar
Betriebsbremse	Fußbetätigte hydraulische Scheibenbremse					Hydraulische Lamellenbremse
Feststellbremse	Handbetätigte mechanische Scheibenbremse					Lamellenbremse mit Federspeicher
Standardbereifung	12,5-18	12,5-20	12,5-20	12,5-40	405/70-24	15,5-25

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften					
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe, Lenkeinheit mit Prioritätsventil					Separate Lenkungspumpe
Lenkzylinder	Doppelwirkend mit selbstständiger Endlagensynchronisierung					Doppelwirkend m. automatischer Synchronisierung
Max. Lenkeinschlag °	2 x 40		2 x 40		2 x 35	
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Axialkolben-verstellpumpe
Förderleistung l/min	50	70	70	84	84	140
Druck bar	240	240	240	240	240	270

KINEMATIK

Bauart	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Z-Kinematik
Hubkraft/Reißkraft kN	34/31,8	43,8/40,7	43,6/39,4	44,5/40,0	46,5/41,9	66/64
Hubzylinder Heben/Senken sec	5,0/4,7	6,0/4,0	6,0/4,0	5,2/3,8	6,2/4,8	4,8/2,5
Einkippen/Auskippen sec	2,5/3,3	2,4/2,4	2,4/2,4	2,5/2,8	2,3/2,9	1,2/1,0
Rück-/Auskippwinkel °	50/45	50/45	50/45	50/45	50/45	45/45
Kipplast (Standardschaufel) kg	3.507	3.650	3.750	4.100	4.300	5.400
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	2.000	2.150	2.300	2.500	2.900	3.500
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	1.500	1.600	1.700	1.850	2.170	2.620
Schürftiefe mm	50	60	60	60	55	100

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-/Hydrauliktank l	85/50	85/50	85/50	120/64	120/64	125/135
------------------------------------	-------	-------	-------	--------	--------	---------

SCHALLEMISSIONEN

Entsprechend 2000/14/EG

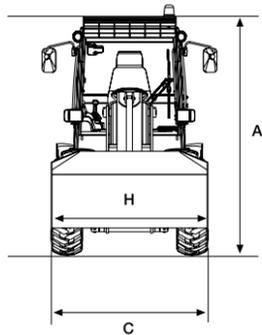
ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung V	12	12	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	88/95	88/95	88/95	88/95	88/95	88/95
Anlasser kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	3,0

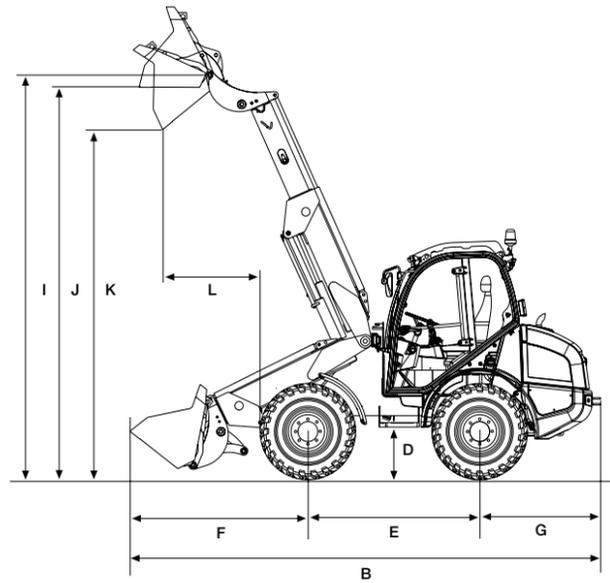
Für Serienausstattung und Optionen wenden Sie sich bitte an unseren Kramer Vertriebspartner.

Technische Daten.

750T 680T



Mit Standardschaufel und Standardbereifung
(Frontansicht)



Mit Standardschaufel und Standardbereifung

	750T	680T
ABMESSUNGEN		
A Höhe mm	2.580	2.750
B Länge mm	5.500	6.040
C Breite* mm	1.720	1.920
D Bodenfreiheit mm	300	350
E Radstand mm	1.920	2.150
F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	2.230	2.270
G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1.350	1.620
H Schaufelbreite mm	1.750	1.950
I Schaufeldrehpunkt mm	3.585 / 4.660**	3.630 / 4.680**
J Überladehöhe mm	3.435 / 4.510**	3.400 / 4.450**
K Schütthöhe mm	3.000 / 4.000**	2.930 / 3.980**
L Schüttweite mm	760 / 1.230**	640 / 1.100**
Stapelhöhe mm	3.360 / 4.440**	3.460 / 4.500**
Wenderadius Reifen mm	2.550	2.950

* mit Serienbereifung ** austeleskopiert

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	0,75–1,15	0,95–1,50
Gewicht kg	5.100	5.750
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch

MOTOR

Fabrikat	Deutz	Deutz
Typ / Bauart	D 2011 L04 Reihenmotor	D 2011 L04 Reihenmotor
Leistung kW / PS (Option)	45 / 61	55 / 75
Max. Drehmoment Nm bei U/min	210 bei 1.700	257 bei 1.600
Hubraum cm ³	3.620	3.619
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG * 2004/26 EG	

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal	
Geschwindigkeit km/h	0–20 (0–30 Option)	0–20 (0–30, 0–35 Option)
Achsen	Planeten-Lenkachse	
Gesamtpendelwinkel °	22	
Differentialsperre	Selbstsperrdifferential	
Betriebsbremse	Fußbetätigte hydraulische Scheibenbremse	
Feststellbremse	Handbetätigte mechanische Scheibenbremse	
Standardbereifung	12.5-18	14.5-20

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften	
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil	
Lenkzylinder	Doppelwirkend mit selbstständiger Endlagensynchronisierung	
Max. Lenkeinschlag °	2 x 40°	
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung l/min	71	84
Druck bar	210	240

KINEMATIK

Bauart	teleskopierbare Ladeanlage mit Z-Kinematik	
Hubkraft / Reißkraft kN	30 / 49	31 / 46
Hubzylinder Heben / Senken sec	6,2 / 4,8	5,0 / 3,5
Einkippen / Auskippen sec	2,3 / 2,9	2,5 / 2,5
Rück- / Auskippwinkel °	40 / 40	40 / 40
Kipplast (Standardschaufel) kg	2.700	3.500
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	1.730	2.300
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	1.290	1.720
Schürftiefe mm	80	50

FÜLLMENGEN

Kraftstoff- / Hydrauliktank l	60 / 50	120 / 50
--------------------------------------	---------	----------

SCHALLEMISSIONEN

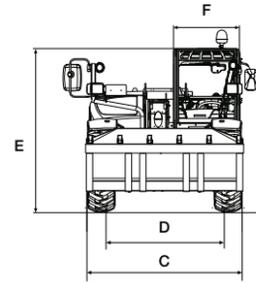
Entsprechend 2000/14/EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

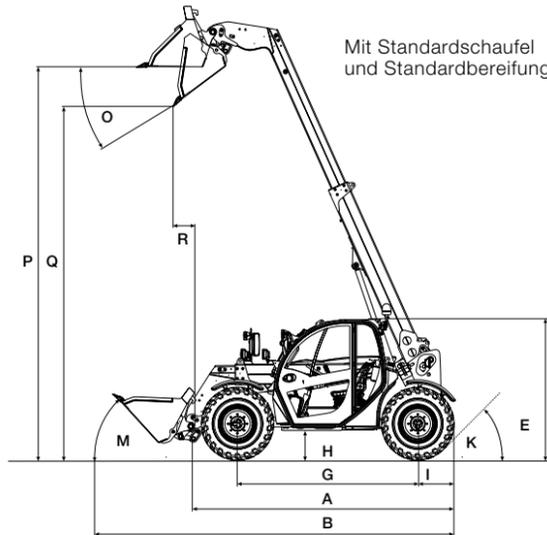
Betriebsspannung V	12	12
Batterie / Lichtmaschine Ah / A	75 / 95	88 / 95
Anlasser kW	2,3	2,3

Technische Daten.

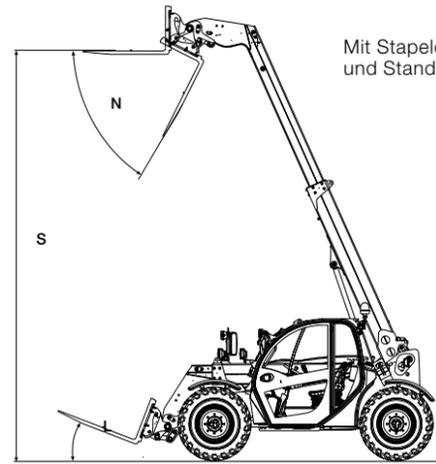
1245 2506 3007 3507



Mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)



Mit Standardschaufel und Standardbereifung



Mit Stapleinrichtung und Standardbereifung

1245 2506 3007 3507

ABMESSUNGEN

A Länge inkl. Werkzeugrahmen mm	2.916	4.300	4.880	4.880
B Länge mit Standardschaufel mm	3.879	4.958	5.600	5.600
C Breite* mm	1.560	1.960	2.280	2.280
D Spurbreite mm	1.296	1.660	1.880	1.880
E Höhe bis Kabinendach mm	1.940	1.980	2.310	2.310
F Innenbreite der Kabine mm	662	825	990	990
G Radstand mm	1.920	2.650	2.850	2.850
H Bodenfreiheit mm	290	302	415	415
I Abstand Mitte Hinterrad zum Heck mm	391	620	830	830
K Hinterer Anfahrwinkel °	80	80	45	45
L Ankippwinkel Palettengabel unten °	8	21/21	22	22
M Ankippwinkel Standardschaufel unten °	44	45/45	49	49
N Auskippwinkel Palettengabel oben °	66	45/63	68	68
O Auskippwinkel Standardschaufel oben °	31	22/40	41	41
P Überladehöhe mit Standardschaufel mm	4.130	5.600	6.820	6.820
Q Schütthöhe mit Standardschaufel mm	3.600	5.280	-	-
R Schüttweite mit Standardschaufel mm	543	680	110	110
S Stapelhöhe mm	4.310	5.730	7.000	7.000
Wenderadius Reifen mm	2.607	3.670	3.840	3.840
Wenderadius Standardschaufel mm	3.398	4.500	5.000	5.000

* mit Serienbereifung

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	0,40–1,03	0,85–1,80	1,0–2,5	1,0–2,5
Gewicht kg	2.650/2.700* (2.450/2.500)**	4.730	6.700	6.950
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers °	148	132/(150)**	155	155

MOTOR

Fabrikat	Yanmar	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/Bauart	3TNV82A-BDWM (3TNV84T-BKWM)** wassergekühlt	TD 2009 L04 wassergekühlt	TCD 3.6 L4	TCD 3.6 L4
Leistung kW/PS (Option)	22/30 (29/40)**	50/68	90/122	90/122
Max. Drehmoment Nm bei U/min	82 bei 1.400 (119 bei 1.400)**	200 bei 1.800	480	480
Hubraum cm ³	1.331 (1.496)**	2.290	3.621	3.621
Emission cm ³	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG * 2004/26 EG		Stufe IIIB	Stufe IIIB

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrertrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal		Automotiv stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe	
Geschwindigkeit km/h	0–7, 0–20	0–7, 0–20 (0–30)**	0–20 (0–30/0–40)	0–20 (0–30/0–40)
Achsen	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenktriebachse	Planeten-Lenktriebachse
Gesamtpendelwinkel °	14	20	20	20
Differentialsperre	100 % Sperrwert zuschaltbar**	100 % Sperrwert zuschaltbar**	Selbstsperrdifferential 45 %	Selbstsperrdifferential 45 %
Betriebsbremse/Feststellbremse	Scheibenbremse an der Vorderachse	Scheibenbremse an der Hinterachse	Fußbetätigte hydraulische Scheibenbremse/ Handbetätigte, mechanische Scheibenbremse	
Standardbereifung	10.0-16.5 TR15EM	12.5-18 MPT04	405/70R20	405/70R20

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung mit Endlagensynchronisation	Hydrostatische Allrad-Hundegang- und Vorderachslenkung	Hydrostatische Allrad-Hundegang- und Vorderachslenkung
Max. Lenkeinschlag °	2 x 38°	2 x 38°	2 x 40°
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe m. LUV
Förderleistung l/min	42/75**	89	100
Druck bar	220	235	260

KINEMATIK

Max. Nutzlast (LSP 500 mm) kg	1.200	2.500	3.000	3.500
Max. Nutzlast (LSP 600 mm) kg	4.310	-	-	-
Max. Hubhöhe mm	44	5.730	7.000	7.000
Rückkippwinkel (Schaufel) °	31	45/45**	49	49
Auskippwinkel (Schaufel) °	1.200	22/40**	41	41
Nutzlast bei max. Hubhöhe kg	440	1.800	2.000	2.200
Nutzlast bei max. Reichweite kg	4.310	800	1.000	1.200
Hubhöhe bei Maximallast mm	960	4.500	5.500	5.220
Reichweite bei Maximallast mm	2.290	1.260	1.780	1.680
Max. Reichweite (Stapel) mm	-	3.156	3.760	3.760

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-/Hydrauliktank l	25/40	100/75	120/100	120/100
Hydrauliksystem l	45	130	150	150
Hubzylinder Heben/Senken sec	6,2/5,1	6,0/4,2	7,4/5,5	5,2/4,2
Ausschubzylinder Ausfahren/Einfahren sec	5,1/3,9	5,6/3,8	8,0/6,0	5,0/4,4
Einkippen/Auskippen sec	2,6/2,4	3,0/2,5	4,1/4,1	3,3/3,2

SCHALLEMISSIONEN

Entsprechend 2000/14/EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

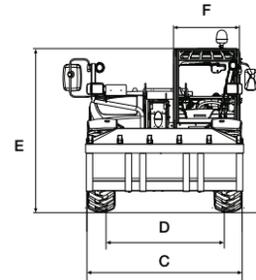
Betriebsspannung V	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	77/55	74/80	135/150	135/150
Anlasser kW	1,7	2,0	3,0	3,0

* Kabine ** Option

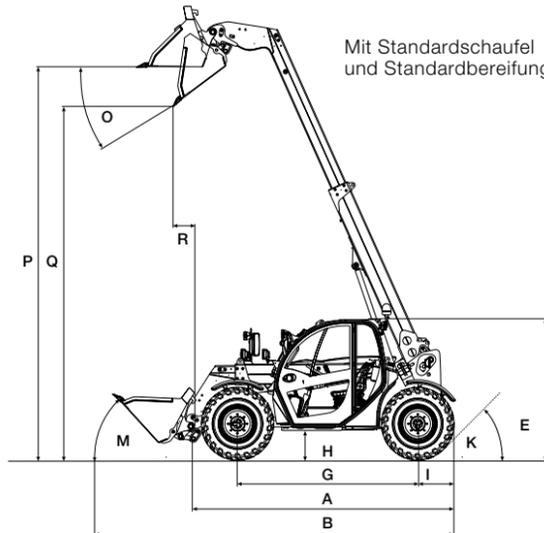
Für Serienausstattung und Optionen wenden Sie sich bitte an unseren Kramer Vertriebspartner.

Technische Daten.

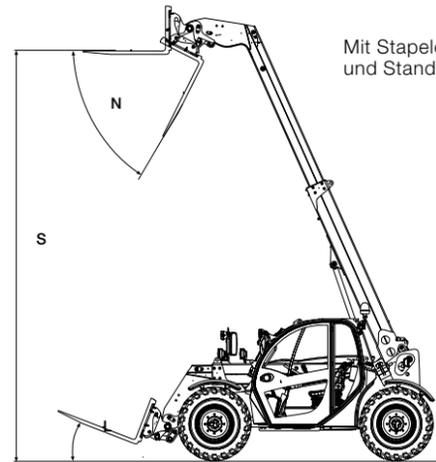
4407 5507 5509



Mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)



Mit Standardschaufel und Standardbereifung



Mit Stapleinrichtung und Standardbereifung

4407 5507 5509

ABMESSUNGEN

A Länge inkl. Werkzeugrahmen mm	4.985	4.985	5.690
B Länge mit Standardschaufel mm	bis 6.160	bis 6.160	bis 6.690
C Breite* mm	2.500	2.500	2.500
D Spurbreite mm	1.995	1.995	1.995
E Höhe bis Kabinendach mm	2.460	2.460	2.460
F Innenbreite der Kabine mm	990	990	990
G Radstand mm	2.950	2.950	3.150
H Bodenfreiheit mm	418	418	412
I Abstand Mitte Hinterrad zum Heck mm	950	950	1.140
K Hinterer Anfahrwinkel °	36,5	36,5	32
L Ankippwinkel Palettengabel unten °	20	20	19
M Ankippwinkel Standardschaufel unten °	45	45	45
N Auskippwinkel Palettengabel oben °	67	67	65
O Auskippwinkel Standardschaufel oben °	41	41	41
P Überladehöhe mit Standardschaufel mm	6.835	6.835	8.498
Q Schütthöhe mit Standardschaufel mm	-	-	-
R Schüttweite mit Standardschaufel mm	495	495	63
S Stapelhöhe mm	7.017	7.017	8.750
Wenderadius Reifen mm	3.755	3.755	4.350
Wenderadius Standardschaufel mm	5.000	5.000	6.200

* mit Serienbereifung

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt m ³	1,2–3,0	1,6–4,0	1,6–4,0
Gewicht kg	7.900	9.200	10.620
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers °	150	150	154

MOTOR

Fabrikat	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/ Bauart	TCD 3.6 L4	TCD 4.1 L4	TCD 4.1 L4
Leistung kW/ PS (Option)	90/ 122	115/156	115/156
Max. Drehmoment Nm bei U/min	480	609	609
Hubraum cm ³	3.621	4.038	4.038
Emission cm ³	Stufe IIIB	Stufe IIIB	Stufe IIIB

KRAFTÜBERTRAGUNG

Fahrtrieb	Automotiv stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe ECOSPEED	automotiv stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe ECOSPEED PLUS	automotiv stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe ECOSPEED PLUS
Geschwindigkeit km/h (Option)	0–20 (0–30/0–40)	0–20 (0–30/0–40)	0–20 (0–30/0–40)
Achsen	Planeten-Lenktriebachse	Planeten-Lenktriebachse	Planeten-Lenktriebachse
Gesamtpendelwinkel °	20	20	20
Differentialsperre	100 % zuschaltbar	100 % zuschaltbar	100 % zuschaltbar
Betriebsbremse/ Feststellbremse	Fußbetätigte hydraulische 2-Kreis Fremdkraftbremse (Lamellen in beiden Achsen) / elektro-hydraulische Lamellen-Feststellbremse	Fußbetätigte hydraulische 2-Kreis Fremdkraftbremse (Lamellen in beiden Achsen) / elektro-hydraulische Lamellen-Feststellbremse	Fußbetätigte hydraulische 2-Kreis Fremdkraftbremse (Lamellen in beiden Achsen) / elektro-hydraulische Lamellen-Feststellbremse
Standardbereifung	460/70R24	460/70R24	460/70R24

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK

Funktionsweise	Hydrostatische Allrad-Hundegang- und Vorderachslenkung	Hydrostatische Allrad-Hundegang- und Vorderachslenkung	Hydrostatische Allrad-Hundegang- und Vorderachslenkung
Max. Lenkeinschlag °	2x40°	2x40°	2x40°
Arbeitspumpe	Load Sensing	Load Sensing	Load Sensing
Förderleistung l/min	140	187	187
Druck bar	260	260	260

KINEMATIK

Max. Nutzlast (LSP 500 mm) kg	4.300	(5.500)	(5.500)
Max. Nutzlast (LSP 600 mm) kg	-	4.990	4.990
Max. Hubhöhe mm	7.017	7.017	8.750
Rückkippwinkel (Schaufel) °	45	45	45
Auskippwinkel (Schaufel) °	41	41	41
Nutzlast bei max. Hubhöhe kg	3.300	4.000	1.300–4.990*
Nutzlast bei max. Reichweite kg	1.500	2.000	2.200
Hubhöhe bei Maximallast mm	5.200	5.500	5.000–8.750*
Reichweite bei Maximallast mm	1.600	1.890	2.400
Max. Reichweite (Stapel) mm	3.790	3.900	4.790

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-/Hydrauliktank l	235/100	235/ 100	235/ 100
Hydrauliksystem l	190	190	190
Hubzylinder Heben/Senken sec	6,4/ 5,0	6,8/ 5,6	9,4/ 6,9
Ausschubzylinder Ausfahren/Einfahren sec	5,7/ 5,8	5,9/ 5,8	6,9/ 7,0
Einkippen/ Auskippen sec	3,1/ 3,2	3,1/ 3,2	3,4/ 3,5

SCHALLEMISSIONEN

Entsprechend 2000/14/EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung V	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Ah/A	135/ 150	135/ 150	135/ 150
Anlasser kW	3,0	3,0	3,0

* mit hydraulischem Niveaueausgleich und Pendelachssperre

Kramer-Werke GmbH
Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel. 00 800 90 20 90 20
Fax +49 (0)7552 9288-234
info@kramer-online.com
www.kramer-online.com